

# PEUGEOT 3008

## 3008 PureTech 180 Stop & Start GPF EAT8 Allure

(

€ 41.665,00  
(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
0 km  
133 kW (181 PS)  
Automatik

Neufahrzeug  
Benzin  
1598 ccm

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.8 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 131 g/km\*  
Schadstoffklasse  
EURO6D TEM  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

\* Navigationssystem: 3D-Navigationssystem NAC - 3D-Navigation inkl. Darstellung von Gebäuden und Monumenten in 3D - Spracherkennung für Navigation, Telefon und Media - Verkehrsinformationen in Echtzeit - Bedienung über den Touchscreen mit 8"-Farbbildschirm - Übertragung der Karte auf das digitale Kombiinstrument - Digitaler Radioempfang DAB+

- \* ABS
- \* Active Safety Brake
- \* Airbags (6)
- \* Aktiver Toterwinkelassistent [Spurwechselassistent, Totwinkel-Assistent]
- \* Automatischer Geschwindigkeitsregler ACC mit Stopp-Funktion
- \* Außenspiegel anklappbar
- \* Außenspiegel verstellb. u. beh.(2)
- \* Berganfahrhilfe
- \* Bordcomputer
- \* Bremsleuchte, dritte
- \* Chromzierleisten im unteren Teil der Tür
- \* Chromzierleisten oberhalb der Seitenfen.
- \* Dachreling aus Aluminium
- \* Dachspoiler in Wagenfarbe
- \* Deckenleuchte vorn
- \* Dekoreinlagen aus Stoff Brumeo o.Texa
- \* Radiozubehör: Digitaler Radioempfang DAB +
- \* Digitales Kombiinstrument mit hochauflös

- \* Drehzahlmesser
- \* EBV (Elektronische Bremskradtverteilung)
- \* ESP mit ASR
- \* Einparkhilfe hinten
- \* Einparkhilfe vorn, akustisch und visuell
- \* Fensterheber elektrisch vorne
- \* Fensterheber elektrisch, hinten
- \* Fernlichtassistent
- \* Feststellbremse elektrisch
- \* Follow-me-home-Funktion (automatisch)
- \* Frontkollisionswarner
- \* Getriebe:8-Stufen-Automatikgetriebe EAT8
- \* Gurte: 3-Punkt-Sicherheitsgurte
- \* Heckklappe sensorgesteuert inkl. Keyless-System
- \* Heckscheibe beheizbar
- \* Heckscheibenwischer
- \* ISOFIX-Kindersitzhalterung Beifahrersitz
- \* ISOFIX-Kindersitzhalterungen
- \* Innenspiegel automatisch abblendbar
- \* Kartentaschen an den Vordersitzlehnen
- \* Keyless-System schlüsselloses Zugangs- und Startsystem
- \* Kindersicherung hinten
- \* Klimaautomatik(2-Zonen),Aktivkohlefilter
- \* Kopfstützen (2)
- \* Kopfstützen hinten
- \* LED-Ambientebeleuchtung im Dachhimmel v.
- \* LED-Heckleuchten
- \* LED-Tagfahrlicht
- \* LM-Räder 18" Detroit
- \* Lackierung: Black-Diamond-Dach Dach in Perla-Nera-Schwarz
- \* Lackierung: Sonderlackierung Ultimate Rot (3-Schicht-Lackierung)
- \* Lenkr Multifunktionslederlenkrad
- \* Lichtsensor
- \* Make-up-Spiegel
- \* Mittelarmlehne
- \* Mittelarmlehne vorne
- \* Multifunktionaler Touchscreen mit 8"
- \* Müdigkeitswarner
- \* Nebelscheinwerfer
- \* Notbremsassistent
- \* Paket: Full-LED-Paket - Full-LED-Scheinwerfer mit Leuchtweitenregulierung automatisch - LED-Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht - LED-Blinklicht vorn mit dynamischer Anzeige
- \* Partikelfilter: OPF Ottopartikelfilter
- \* Peugeot Connect Box
- \* Polster - Stoff/Kunstleder
- \* Radio: Audioanlage RCC
- \* Radiozubehör: Mirror Screen
- \* Regensensor
- \* Reifendruckkontrollsystem
- \* Räder: Notrad
- \* Räder: Reifenpannenset Kompressor+Spray
- \* Rückfahrkamera 180°
- \* Rücksitzlehne 40/60 geteilt
- \* Schaltwippen am Lenkrad
- \* Seitenscheiben in Reihe 2 und Heckschei.

- \* Servolenkung, elektrisch
- \* Sitz: Beifahrersitz höhenverstellbar
- \* Sitz: Fahrer höhenverstellbar
- \* Sitze: Beifahrersitz umklappbar
- \* Sitze: Ergonomische Komfortsitze mit AGR-Gütesiegel - Fahrersitz elektrisch verstellbar, mit Memory-Funktion - Sitzheizung vorn - Massagefunktion für Fahrer und Beifahrersitz - Oberschenkelaufgabe auf Fahrer- und Beifahrerseite ausziehbar - Lendenwirbelstütze elektrisch auf Fahrer- und Beifahrerseite - Neigungsverstellung der Sitzfläche elektrisch auf der Beifahrerseite
- \* Sitze: Lendenwirbelstütze Fahrersitz
- \* Sitze: Sitzheizung vorn - einstellbar in 3 Stufen
- \* Spurhalteassistent, mit Lenkeingriff
- \* Steckdose 12 Volt
- \* Stop&Start-System
- \* Tempomat
- \* Verkehrsschilderkennung
- \* Verzurrösen im Kofferraum 4 Stück
- \* Wegfahrsperre
- \* Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- \* Überführungskosten
- \* CO<sup>2</sup>-Effizienz B
- \* Mehrwertsteuer ausweisbar
- \* Herstellergarantie 2 Jahre ab Erstzulassung
- \* Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Ausstattung

|                       |                     |                                     |                      |
|-----------------------|---------------------|-------------------------------------|----------------------|
| ABS                   | Alu-Felgen          | Bord-Computer                       | Dachreling           |
| ESP                   | Einparkhilfe (PDC)  | Front-, Seiten- und weitere Airbags | Garantie             |
| HU/AU neu             | Klimaautomatik      | Klimaautomatik                      | Kurvenlicht          |
| Multifunktionslenkrad | Navigationsystem    | Nebelscheinwerfer                   | Nichtraucherfahrzeug |
| Radio/CD              | Rußpartikelfilter   | Servolenkung                        | Sitzheizung          |
| Start/Stop-Automatik  | Tagfahrlicht        | Tempomat                            | Traktionskontrolle   |
| Wegfahrsperre         | Zentralverriegelung | el. Fensterheber                    |                      |

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.