

# PEUGEOT 2008

## 2008 PureTech 130

### EAT8 Active Klima, RÄ¼ckfahrkam

€ 22.985,00  
(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
EZ: 02/2021  
Benzin  
1199 ccm

Gebrauchtwagen  
2.500 km  
96 kW (131 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 4.8 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 137 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

- \* 3-Pu.-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen
- \* ABS
- \* Active Safety Brake
- \* Airbags (6)
- \* Außenspiegel verstellb. u. beh.(2)
- \* Außenspiegelkappen in Wagenfarbe
- \* Berganfahrhilfe
- \* Blende zwischen den Rückleuchten in glän
- \* Blinkleuchten mit Spurwechsel-Tippfunkti
- \* Bordcomputer
- \* Bremsleuchte, dritte
- \* Deckenleuchte vorn, 2 Leselampen vorn
- \* Digitaler Radioempfang DAB +
- \* Drehzahlmesser
- \* EBV (Elektronische Bremskradtverteilung)
- \* ESP mit ASR
- \* Eco-LED-Scheinwerfer
- \* Einparkhilfe hinten
- \* Fensterheber elektrisch, vorn und hinten
- \* Follow-me-home-Funktion (automatisch)
- \* Frontkollisionswarner
- \* Frontschürze in Schwarz
- \* Getriebe:8-Stufen-Automatikgetriebe EAT8

- \* Getränkehalter in der Mittelkonsole
  - \* Heckscheibe beheizbar
  - \* Heckscheibenwischer
  - \* Heckschürze mit Einsatz in Chrom-Optik
  - \* Heckspoiler
  - \* Kartentaschen an den Vordersitzlehnen
  - \* Kindersicherung hinten
  - \* Klimaautomatik (2-Zonen) inkl Aktivkohlenfilter
  - \* Kopfstützen (2)
  - \* Kopfstützen hinten, höhenverstellbar
  - \* LED-Heckleuchten
  - \* LED-Tagfahrlicht
  - \* Lackierung: Sonderlackierung "Vertigo Blau"
  - \* Lenkr Multifunktionslederlenkrad
  - \* Lichtsensor
  - \* Lüftungsdüsen mit Umrandung in satiniert
  - \* Multifunktionaler Touchscreen mit 7"
  - \* Müdigkeitwarner
  - \* Notbremsassistent
  - \* Partikelfilter: OPF Ottopartikelfilter
  - \* Pollenfilter
  - \* Polster: Stoff Pneuma
  - \* Radhausverkleidungen in Schwarz
  - \* Radio: Audioanlage RCC
  - \* Radiozubehör: Mirror Screen
  - \* Regensensor
  - \* Reifendruckkontrollsystem
  - \* Reifenpannenset
  - \* Räder: Leichtmetall "Elborn" 16"
  - \* Rückfahrkamera mit 180°-Umgebungsansicht
  - \* Schaltwippen am Lenkrad
  - \* Servolenkung, elektrisch
  - \* Sitz: Fahrer höhenverstellbar
  - \* Sitze: Rücksitzlehne 40/60 geteilt umkla
  - \* Sitze: Sitzheizung vorn
  - \* Spurhalteassistent, mit Lenkeingriff
  - \* Steckdose 12 Volt
  - \* Stop&Start-System
  - \* Tempomat
  - \* Türverriegelung automatisch beim Anfahren
  - \* Verkehrsschilderkennung
  - \* Verzurrösen im Kofferraum 4 Stück
  - \* Wegfahrsperr
  - \* Zentralverriegelung mit Fernbedienung
  - \* Zierleiste oberhalb des Kühlergrills in
  - \* Überführungskosten
  - \* CO<sup>2</sup>-Effizienz A
  - \* Mehrwertsteuer ausweisbar
  - \* 2 Jahre Herstellergarantie ab Erstzulassung
  - \* TOP Zustand
  - \* Unfallfrei Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten Standort Weßling vorbehalten.
-

## Ausstattung

ABS  
Einparkhilfe (PDC)

Klimaautomatik  
Radio/CD  
Sitzheizung  
Traktionskontrolle

Alu-Felgen  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Klimaautomatik  
Rußpartikelfilter  
Start/Stop-Automatik  
Wegfahrsperre

Bord-Computer  
Garantie

Multifunktionslenkrad  
Scheckheftgepflegt  
Tagfahrlicht  
Zentralverriegelung

ESP  
HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug  
Servolenkung  
Tempomat  
el. Fensterheber

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.